



8875, Boul. Henri-Bourassa
Charlesbourg (Québec) G1G 4E4
Téléphone: (418) 621-8890
Télécopieur: (418) 621-8891
E-mail: abggtech@videotron.ca

CURRICULUM VITAE

Gradué en génie mécanique option thermodynamique et combustion en 1971, Monsieur Gosselin a œuvré dans les domaines du contrôle de la pollution de l'air et thermiques depuis trente-deux (32) ans. Il a travaillé dans toutes les sphères de la pollution de l'air, de la mesure, l'ingénierie de solutions, la vente et la réalisation de divers projets d'équipement reliés à ces domaines. En 1988-89, Monsieur Gosselin a été chargé de la gérance du projet d'épuration des gaz de l'incinérateur de Québec. Il est actuellement président de la compagnie ABGG TECHNOLOGIES INC., qui se spécialise dans les domaines thermiques et de contrôle de pollution de l'air

CURRICULUM VITAE

NOM : Gérard Gosselin, ing.

ADRESSE : 7643, place des Verveines, Charlesbourg,
Québec, G1G 5M6

TÉLÉPHONE: (418)-626-8890 Bureau
(418) 622-5014 Résidence

SOMMAIRE : Monsieur Gosselin est ingénieur en mécanique, spécialisé en contrôle de pollution de l'air et en combustion. Il a travaillé dans ces domaines depuis 1972, soit environ 32 ans.

ÉTUDES :

1972 B. Sc A. Génie mécanique, Université Laval

1974 Cours spécialisé : Échantillonnage à la source, Université de Windsor
Ontario.

1975 Dispersion atmosphérique, Environnement Canada

1977 Entretien des systèmes de dépoussiérage (U.S. EPA)

1978-79 Traitement des eaux industrielles, Université Laval

1981 Direction de personnel de génie (I.C.I.)

Depuis 1982 Divers cours pratiques reliés au domaine de l'ingénierie et des ventes.

ASSOCIATIONS PROFESSIONNELLES :

- Ordre des ingénieurs du Québec
- Association pour l'assainissement de l'air (sections locale et nationale)

EXPÉRIENCE :

- Actuelle **ABGG TECHNOLOGIES INC.**, Charlesbourg (Québec)
Président directeur
Entreprise spécialisée dans le contrôle de la pollution de l'air, technologies thermiques et dépoussiérage.
- 1988-1999 **BIO THERMICA INTERNATIONAL INC.**, Montréal, Québec
Vice-président, ingénierie et vente.
Réalisation de divers projets clé-en-main d'équipements de contrôle de pollution dont la valeur variait de 400 000\$ à 3 800 000\$.
Participation à divers projets de production d'énergie à partir de résidus de biomasse et de biogaz de sites d'enfouissement d'ordures.
Réalisation de diverses études techniques reliées à des projets de production d'énergie.
- 1988-1989 **ROCHE LTÉE**, Groupe-conseil, Montréal, Québec.
Directeur technique.

Coordonnateur pour Roche Ltée du programme d'essais à l'incinérateur de la CUQ dans le cadre du projet fédéral NITEP.

Directeur de projet pour la construction d'un épurateur de gaz à l'incinérateur de la CUQ (projet d'une valeur de 32 000 000 \$).
- 1985-1988 **BIODEV INTERNATIONAL INC.**

Construction et mise en service d'une usine de gazéification de bois en Guyane Française (projet de 12 millions).

Responsable des aspects techniques et financiers et de la mise en service de l'usine. Établissement de contrôle des échéanciers et des budgets.

Projet de développement technique préalable à l'usine de Guyane Française.

Responsable des aspects techniques et financiers pour le développement d'un procédé de traitement de gaz sous pression.

- 1983-1985 HENLEX INC., Ville St-Laurent, Québec.
Fournisseur d'équipement de contrôle de la pollution atmosphérique.
Directeur de l'ingénierie et des projets.
- Responsable de la préparation des soumissions et de la réalisation de projets pour une valeur de 8millions de dollars par année.
- Directeur de l'équipe technique.
- Contrôle des aspects financiers.
- Projets divers de dépoussiérage des fumées au Québec et aux États-Unis.
- 1981-1983 RODRIGUE MÉTAL LTÉE, Québec, Québec
- Fabricant d'équipements de ventilation et de dépoussiérage, responsable de la préparation de soumissions et des dessins d'atelier; représentation auprès des clients.
- 1979-1981 DUSTELL LTÉE, Montréal, Québec
Fabricant d'équipements de dépoussiérage.
Directeur général.
- Sous l'autorité du président de la compagnie, responsable de toutes les activités de l'entreprise :
- Préparation des soumissions.
 - Ingénierie de construction.
 - Supervision de la fabrication en usine et de l'installation des équipements.
 - Développements techniques et recherche.
 - Relations avec les agents manufacturiers.
 - Gestion financière de tous les projets.
- 1977-1979 SODEXEN INC., Laval, Québec
Bureau de génie-conseil, environnement.
- Responsable de la région de Québec et de l'est de la province.
- Directeur de l'échantillonnage des cheminées et de l'hygiène industrielle.
- Directeur de l'ingénierie de dépoussiérage industriel et du contrôle des émissions à la source.

1972-1977 SERVICE DE PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT DU QUÉBEC
Gouvernement du Québec.

Responsable de la région de Québec pour les problèmes de pollution de l'air.

Étude et approbation de systèmes de contrôle de pollution de l'air.

PUBLICATIONS

- Les résidus de bois au Québec, situation actuelle et perspectives d'avenir, GOSSELIN, G., Association Canadienne des Pâtes et Papier, Section technique, Juin 1979
- Inventaire des polluants à l'atmosphère dans la communauté urbaine de Québec, GOSSELIN, G., Ministère de l'Environnement du Québec, 1976
- New Low Energy High Efficiency Technic to Collect Dust From Bark Boiler Exhaust Gases, GOSSELIN, G., Association Canadienne des Pâtes et Papiers, Section technique, Juin 1982
- Development of a scrubbing system for cleaning gases from High Pressure Fluidized Bed Gasifier, GOSSELIN, G., 83rd Annual Meeting and Exhibition, Air and Waste Management Association, Pittsburg, Pennsylvania, June 24,24, 1990
- A New Approach for a Hot Gas Collector for Bark-Fired Boiler, GOSSELIN, G., DROUIN, G., TREMBLAY, J., 77th Annual Meeting of the Technical Section, Canadian Pulp and Paper Association, Montréal, Québec, January 28, 1991
- Multiples conférences entre 1992 et 1999 (environ 15).

BREVETS

US Patent No 572653, Dust Collector, August 27, 1990

PROJETS RELIÉS À LA PRODUCTION D'ÉNERGIE AUXQUELS J'AI PARTICIPÉ

1. GAZMONT, Montréal

- 25 MWe à partir de biogaz du site d'enfouissement de la carrière Miron
- Participation à tous les aspects techniques reliés à la centrale soit :
 - Préparation de dossier pour le BAPE
 - Choix de turbine à vapeur et de la pression d'opération
 - Brûleur au biogaz
 - Tour de refroidissement spéciale pour éviter les problèmes de panache de vapeur en hiver.

2. Centrale à la biomasse, Port de Montréal

- 10 MWe à partir des résidus de démolition
- Participation à tous les aspects techniques reliés au projet (ce projet n'a pas été réalisé) soit :
 - Préparation de la demande au MENVIQ
 - Choix techniques des équipements
 - Préparation de la biomasse.

3. BIODEV INTERNATIONAL (St-Juste-de-Bretonnière et Cayenne, Guyane Française)

St-Juste-de-Bretonnière:

- Essais sur moteur diesel de 800 kWe de combustion de gaz de synthèse produit avec des écorces incluant :
 - Système d'épuration des gaz sous pression (5 à 10 atm)
 - Essais sur environ 1500 heures.

Cayenne, Guyane Française:

- 7.6 MWe à l'aide d'un gazogène à lit fluidisé sous pression (7 atm) et d'un moteur diesel de 10,000 C.V.
- Participation à la conception technique et à la fin de la construction
- Mise en service de l'usine sur une période de 12 mois incluant :
 - Préparation de la biomasse
 - Séchage de la biomasse
 - Alimentation au gazogène
 - Opération du gazogène, de ses accessoires et du système de lavage des gaz avant le moteur diesel.

4. Fournaies GTS:

- Participation à la mise en service de trois (3) fournaies G.T.S. dans les usines de panneaux suivantes :
 - Louisiana Pacific – St-Michel
 - Louisiana Pacific – Chambord
 - Uniboard – Sayabec.

5. Autres:

- Divers projets reliés aux chaudières à la biomasse et aux combustibles fossiles.

Gérard Gosselin, ing.

TRAVAUX RÉALISÉS DANS LES BIOGAZ DES SITES D'ENFOUISSEMENT PAR GÉRARD GOSSELIN

1. GAZ MONT, Montréal

- Conception, mesure, supervision de travaux des réseaux de captage de biogaz.
- Conception et supervision des puits de captage.
- Conception et supervision de traitement et pompage de biogaz.

2. Ville de Buckingham, Québec

- Conception et réalisation d'un projet de réseau de captage, pompage et brûlage du biogaz du site d'enfouissement régional.

3. B.F.I., Lachenaie, Québec

- Conception et réalisation d'un réseau de captage et de pompage du biogaz.
- Supervision du projet de torchère et de production de 3MWe avec 3 moteurs diesel.