

1  
2  
3  
4  
5

**TABLEAU R13.2-C**  
**ÉVALUATION DES REVENUS ADDITIONNELS REQUIS ET DE LA**  
**HAUSSE AU 1<sup>ER</sup> AVRIL (M\$)**  
**SCÉNARIO DU STATU QUO**

	2010	2011	2012
Revenus des ventes (sans hausse de tarif)	10 133,7	10 179,6	10 465,9
Revenus autres que ventes d'électricité	202,0	205,0	212,5
Ajustement - Provision réglementaire année précédente	-36,4	72,1	-33,4
<b>Revenus totaux aux fins du calcul du revenu additionnel requi</b>	<b>10 299,3</b>	<b>10 456,7</b>	<b>10 645,0</b>
<b>Revenus requis</b>			
Achats			
Achats d'électricité	4 631,1	4 877,1	5 157,8
Service de transport <sup>(1)</sup>	2 470,0	2 491,9	2 576,3
Coûts de distribution & services à la clientèle			
Charges d'exploitation	1 334,9	1 386,8	1 398,3
Autres charges <sup>(2)</sup>	896,8	1 011,7	1 052,4
Rendement sur la base de tarification	740,0	779,3	807,9
<b>Revenus requis</b>	<b>10 072,8</b>	<b>10 546,8</b>	<b>10 992,7</b>
<b>Revenus additionnels requis au 1er avril</b>	<b>226,5</b>	<b>-90,1</b>	<b>-347,7</b>
<b>Revenus des ventes avant hausse, excluant contrats spéciaux</b>	<b>9 449,8</b>	<b>9 460,6</b>	<b>9 652,2</b>
<b>Hausse demandée - 1<sup>er</sup> avril</b>	<b>-2,4%</b>	<b>1,0%</b>	<b>3,6%</b>
<b>Revenus générés par la hausse demandée</b>	<b>-154,4</b>	<b>56,7</b>	<b>234,5</b>
<b>Provision réglementaire récupérée l'année suivante</b>	<b>-72,1</b>	<b>33,4</b>	<b>113,2</b>
<sup>(1)</sup> Incluant : Charge locale de transport	2 472,5	2 491,9	2 576,3
<sup>(2)</sup> Incluant : Amortissement	747,1	877,7	913,5

6

Régie de l'énergie  
 DOSSIER: R-3708-2009  
 DÉPOSÉE EN AUDIENCE  
 Date: 7 DEC. 2009  
 Pièces n°: C-10-17 UC