

	Diamètre (mm)	Nombre d'observations avant le début des itérations	Nombre d'observations après les itérations conduites afin de respecter que:	Nombre d'observations finales après les itérations conduites afin de respecter que:	Coefficient d'asymétrie	Courbe de distribution normale ?	Référence
			1) le coefficient d'asymétrie tende vers 0	1) le coefficient d'asymétrie tende vers 0; 2) pas plus de 2,5% des données n'excèdent une valeur relative de 2 ou -2.			
Plastique	26,7		Régression				B-0016
Plastique	42,2						
Plastique	60,3	251	Itération # 11: 180	Itération # 19: 149	0,166	Oui	B-0094
Plastique	88,9						
Plastique	114,3						
Plastique	168,3						
Plastique	219,1						
Acier	26,7		Régression				B-0016
Acier	33,4		Régression				B-0016
Acier	42,2		Régression				B-0016
Acier	48,3		Régression				B-0016
Acier	60,3		Régression				B-0016
Acier	88,9						
Acier	114,3						
Acier	168,3						
Acier	219,1						
Acier	273,1		Régression				B-0016
Acier	323,9						
Acier	406,4						