



Présentation – Usine LSR

Hugo Molinari – Directeur Usine LSR
Le 17 février 2020





- Mission de l'usine LSR
- Caractéristiques du GNL
- Procédés de l'usine LSR





Usine LSR

Liquéfaction

Pendant la saison estivale, le gaz naturel du réseau est liquéfié à -162°C et emmagasiné dans les deux réservoirs de GNL (1 bcf chacun)

Stockage

Période tampon entre la fin de la liquéfaction et les périodes de regazéification

Regazéification

Selon les besoins du réseau et à la demande du CCR, la regazéification du GNL est effectuée selon les volumes désirés

Mission

L'usine LSR est un précieux outil de gestion pour l'approvisionnement gazier d'Énergir (écrêtement de la pointe gazière, sécurisation de la pression des réseaux de distribution de Montréal, etc.)

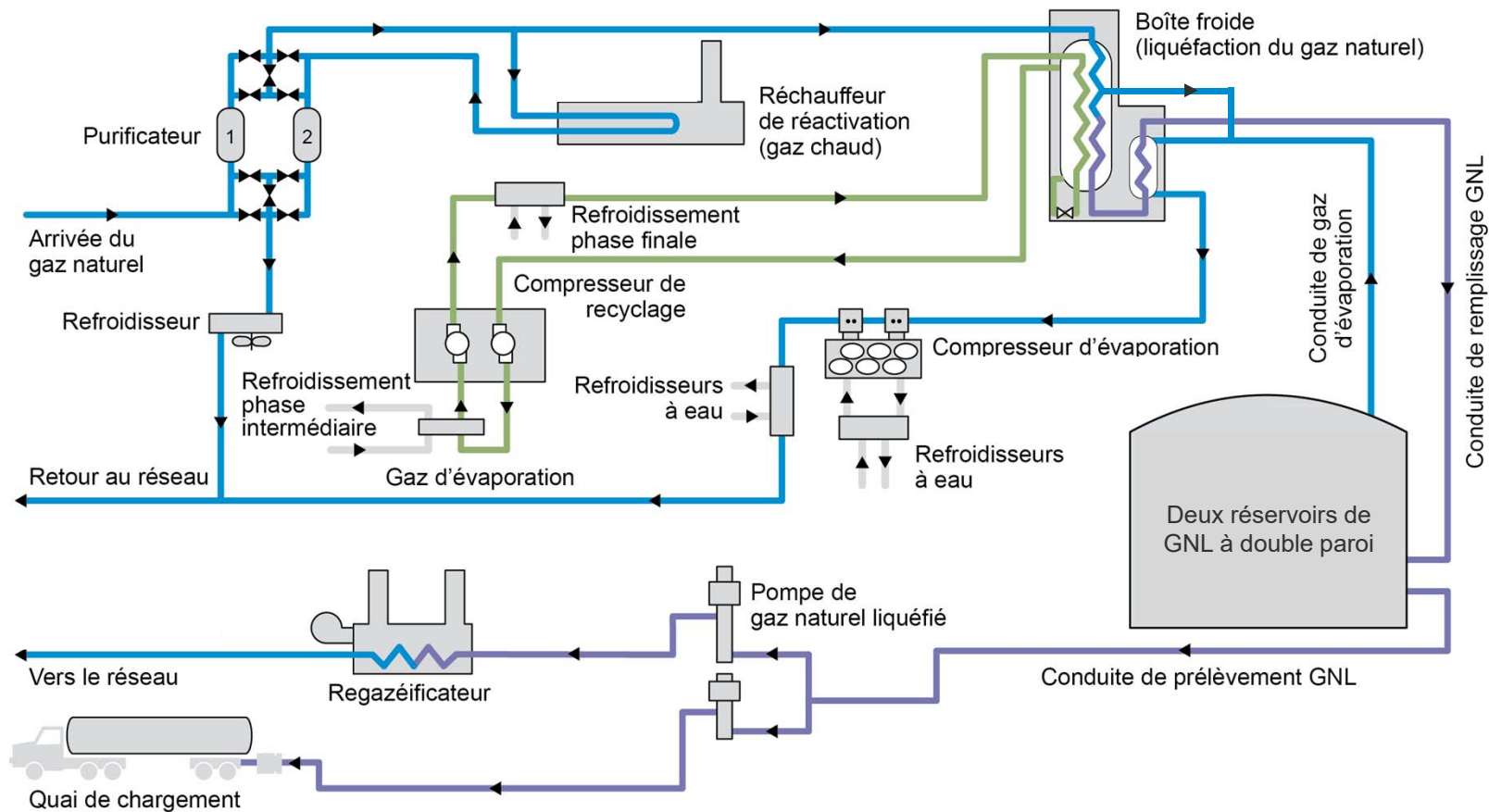
Caractéristiques du GNL



Le GNL, c'est du Gaz Naturel Liquide:

- Refroidi à **-162 °C** afin de le faire passer de l'état gazeux à **l'état liquide**
- **600 fois moins volumineux** que le gaz naturel dans les réseaux
- Incolore, inodore et non odorisé
- Non toxique et non corrosif
- **Sécuritaire**, car il ne s'enflamme pas et se dissipe rapidement à l'air libre (le gaz naturel est plus léger que l'air)
- Réduction jusqu'à 32 % des émissions en GES et de la majorité des autres polluants atmosphériques

Procédés de l'usine pour la daQ

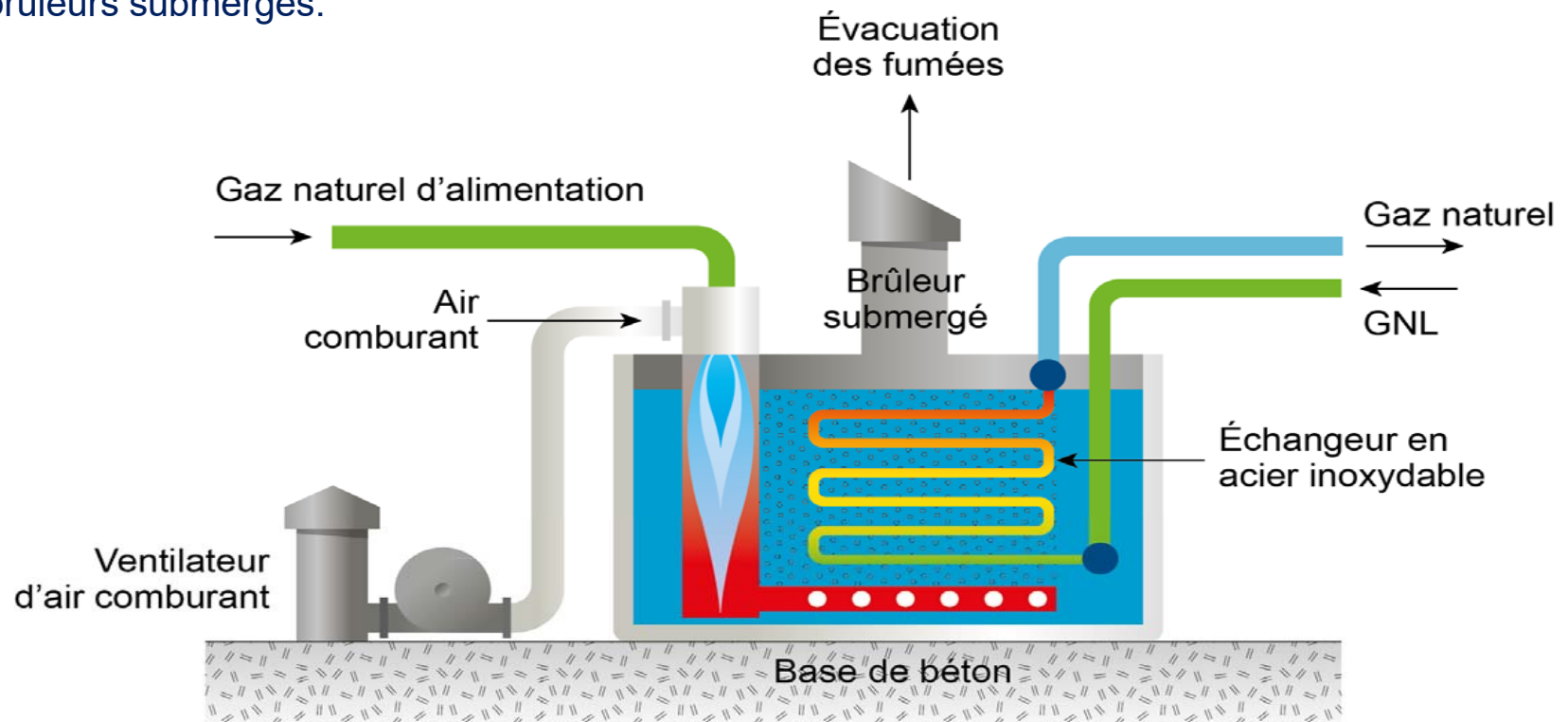


5

Regazéification du GNL



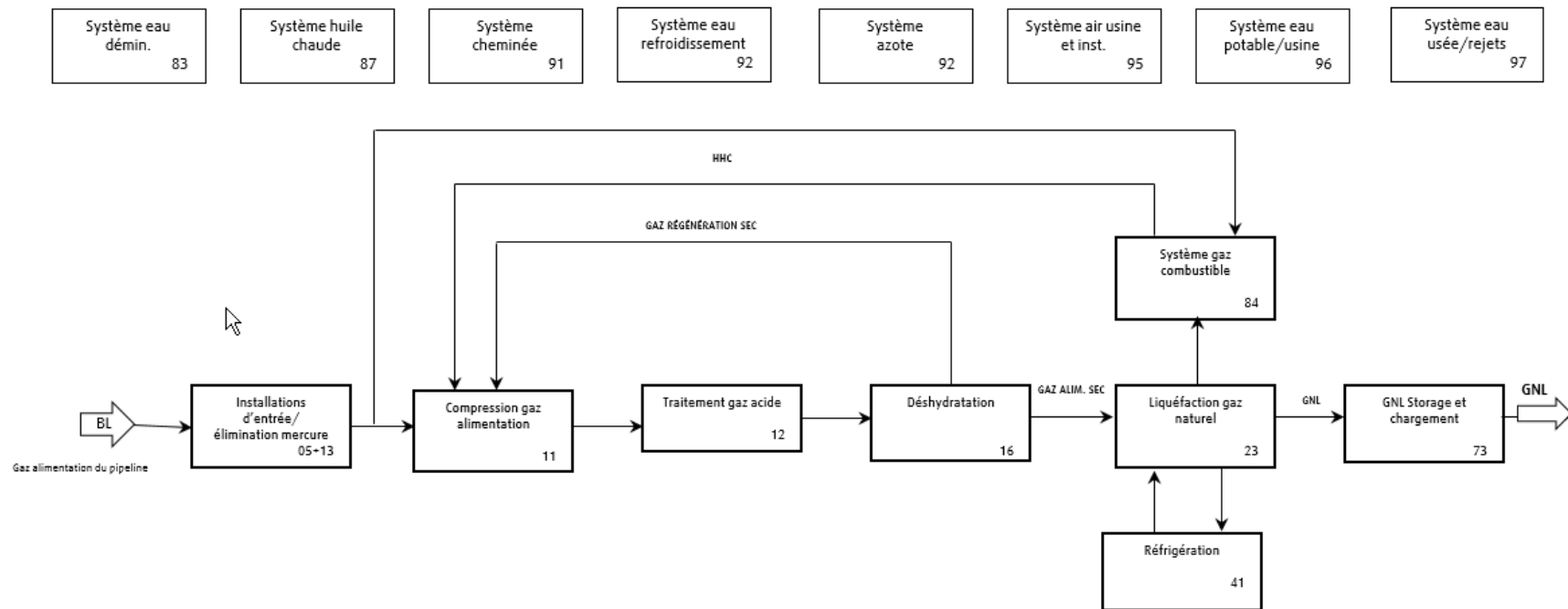
Pour permettre le changement de phase d'un liquide à une phase vapeur, il faut chauffer le GNL. Une des façons de faire est l'utilisation de brûleurs submergés.



Train de liquéfaction n° 2



En avril 2017, le train n° 2 de GM GNL a été mis en service.



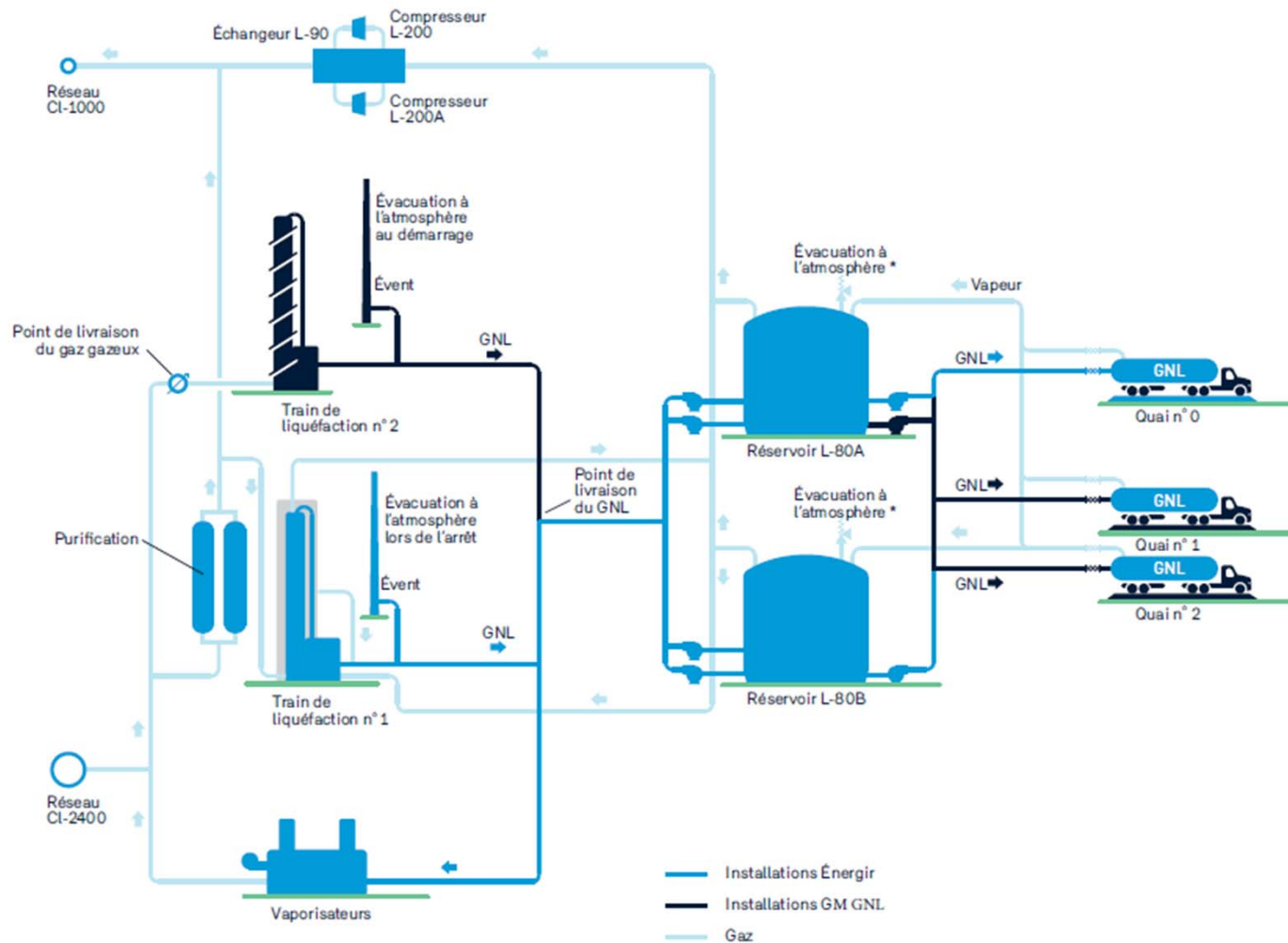
7

Quais de chargement de GNL



8

Procédés pour l'ensemble de l'usine



energir

MERCI

