

**Coûts de l'usine LSR - Coût utilisation daQ
pour l'exercice clos le 30 septembre 2021**

Tableau 1 : Capacité / quantité par activité		(a)	(b)
		10 ³ m ³	Ratio
1	Capacité d'entreposage	58 600	
2	Clientèle régulière	51 600	88,1%
3	GM GNL	7 000	11,9%
4	Capacité potentielle de liquéfaction (liquéfacteur 1)	51 600	
5	Clientèle régulière	51 600	100,0%
6	GM GNL	-	0,0%
7	Quantité annuelle de demande liquéfiée été (liquéfacteur 1)	13 674	
8	Clientèle régulière	13 674	100,0%
9	GM GNL	-	0,0%
10	Quantité annuelle de demande liquéfiée hiver (liquéfacteur 1)	-	
11	Clientèle régulière	-	0,0%
12	GM GNL	-	0,0%
13	Capacité potentielle de regazéification	54 040	
14	Clientèle régulière	51 600	95,5%
15	GM GNL	2 440	4,5%
16	Quantité annuelle de demande regazéifiée	2 751	
17	Clientèle régulière	311	11,3%
18	GM GNL	2 440	88,7%
19	Capacité potentielle de compression	24 584	
20	Clientèle régulière	22 977	93,5%
21	GM GNL	1 606	6,5%

Tableau 2 : Répartition de la quantité annuelle de demande liquéfiée (liquéfacteur 1)				
	hiver	été	Total	
1	Demande totale	-	6 159	6 159
2	Évaporation régulière ⁽¹⁾	-	7 843	7 843
3	Évaporation de liquéfaction train 1 ⁽²⁾	-	(318)	(318)
4	Évaporation de liquéfaction train 2 ⁽²⁾	-	-	-
5	Évaporation liée aux chargements ⁽³⁾	-	-	-
6	Évaporation de regazéification ⁽⁴⁾	-	(10)	(10)
7	Liquéfaction totale	-	13 674	13 674
8	GM GNL			
9	Demande	-	-	-
10	Évaporation régulière ⁽¹⁾	-	-	-
11	Évaporation de liquéfaction train 1 ⁽²⁾	-	-	-
12	Évaporation de liquéfaction train 2 ⁽²⁾	-	-	-
13	Évaporation liée aux chargements ⁽³⁾	-	-	-
14	Évaporation de regazéification ⁽⁴⁾	-	-	-
15	Liquéfaction totale GM GNL ⁽⁵⁾	-	-	-
16	daQ			
17	Demande	-	6 159	6 159
18	Évaporation régulière ⁽¹⁾	-	7 843	7 843
19	Évaporation de liquéfaction train 1 ⁽²⁾	-	(318)	(318)
20	Évaporation de liquéfaction train 2 ⁽²⁾	-	-	-
21	Évaporation liée aux chargements ⁽³⁾	-	-	-
22	Évaporation de regazéification ⁽⁴⁾	-	(10)	(10)
23	Liquéfaction totale daQ	-	13 674	13 674
24	⁽¹⁾ Évaporation régulière ventilée au prorata de la capacité d'entreposage			
25	⁽²⁾ Évaporation ventilée au prorata de la demande liquéfiée pour chaque train de liquéfaction			
26	⁽³⁾ Évaporation ventilée au prorata du nombre de chargements			
27	⁽⁴⁾ Évaporation ventilée au prorata de la demande regazéifiée			
28	⁽⁵⁾ GM GNL n'a pas eu recours au train 1 pour la liquéfaction de sa quote-part d'évaporation			

Tableau 3 : Répartition de la quantité annuelle de compression			
	Calcul de la capacité potentielle de compression	Portion attribuable à l'activité non réglementée	Portion attribuable à l'activité réglementée
Source 1 : Évaporation régulière du GNL des réservoirs			
1	Évaporation régulière	8 907	7 843
2	Évaporation de liquéfaction train 1	(318)	(318)
3	Évaporation de liquéfaction train 2	3 849	3 389
4	Évaporation liée aux chargements	767	675
5	Évaporation de regazéification	(88)	(78)
6	Total source 1	13 118	11 512
7	Source 2 : Gaz naturel provenant du procédé de liquéfaction du train 1	11 060	11 060
8	Source 3 : Gaz naturel provenant des démarrages et des arrêts du procédé de liquéfaction du train 2	296	296
9	Source 4 : Gaz naturel provenant des chargements des camions citernes	110	110
10	Total capacité potentielle de compression	24 584	22 977
11	Évaporation régulière du GNL des réservoirs qui a été compressée au cours de l'exercice 2020-2021	13 118	
12	Portion de l'évaporation régulière reliquifiée au cours de l'exercice 2020-2021	5 602	
13	Portion de l'évaporation régulière reliquifiée au cours de l'exercice 2021-2022	7 515	

Coûts de l'usine LSR - Coût utilisation daQ (suite)
pour l'exercice clos le 30 septembre 2021

Tableau 4 : Répartition des coûts par élément (000\$)		Coûts RÉEL 2021	Entreposage		Liquéfaction 1		Regazéification		Compression	Chargements	Activité réglementée	Activité non réglementée	Frais généraux	
			Fixes	Fixes	Variables		Fixes	Variables	Fixes	Fixes	Fixes	Fixes	Fixes	Fixes
					Été	Hiver								
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)		
Frais de l'usine														
1	Salaires et avantages sociaux	4 110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 110	
2	Assurances	1 715	443	93	-	-	25	-	45	4	622	449	33	
3	Services d'entretien	698	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	698	
4	Matériaux et pièces	433	2	29	-	-	11	-	15	-	-	-	375	
5	Services professionnels	413	4	122	-	-	2	-	5	-	-	50	230	
6	Taxes municipales	254	5	37	-	-	40	-	27	-	-	69	76	
7	Autres frais divers	769	-	2	-	-	1	-	-	-	-	-	766	
8	Réfrigérant	176	-	-	176	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Gaz naturel													
9	regazéification	9	-	-	-	-	9	-	-	-	-	-	-	
10	liquéfaction	24	-	-	24	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	autres	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	
12	Total gaz naturel	42	-	-	24	-	9	-	-	-	-	-	9	
13	Électricité													
	fixes - frais de base	57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57	
	fixes - compression	292	-	-	-	-	-	292	-	-	-	-	-	
	variables - regazéification	33	-	-	-	-	33	-	-	-	-	-	-	
	variables - liquéfaction	334	-	-	334	-	-	-	-	-	-	-	-	
17	Total électricité	716	-	-	334	-	33	292	-	-	-	-	57	
18	Sous-total frais de l'usine	9 325	454	284	534	-	79	41	384	4	622	568	6 355	
Dépenses d'amortissement														
19	Spécifique à l'activité	1 357	482	298	-	-	133	-	49	-	-	-	394	
Rendement à 6,33%														
20	Spécifique à l'activité	2 055	240	286	-	-	112	-	772	1	-	2	642	
Impôts reliés au rendement (7,71% - 6,33%)														
21	Spécifique à l'activité	450	53	63	-	-	25	-	169	0	-	0	141	
22	Grand Total	13 187	1 230	930	534	-	348	41	1 375	5	622	570	7 532	
23	Capacité / quantité totale pour chaque élément (10³m³)		58 600	51 600	13 674	-	54 040	2 751	24 584	-	-	-	-	
24	Coût unitaire de chaque élément (c/m³)		2,098	1,803	3,907	-	0,644	1,502	5,591	-	-	-	-	
Coût d'utilisation pour GM GNL														
25	Capacité / quantité du client GNL pour chaque élément (10 ³ m ³)		7 000	-	-	-	2 440	2 440	1 606	-	0%	100%	50%	
26	Coûts totaux (000 \$) (l. 24 x l. 25)	4 478	-	-	-	-	16	37	90	-	-	570	3 766	
Coût d'utilisation pour l'activité réglementée														
27	Capacité / quantité du client GNL pour chaque élément (10 ³ m ³)		1 230	930	534	-	333	5	1 285	5	622	-	3 766	
28	Coûts totaux (000 \$) (l. 22 - l. 26)	8 709												