

**ÉTABLISSEMENT DES COÛTS DE
L'UTILISATION DE L'USINE LSR
PAR L'ACTIVITÉ NON RÉGLEMENTÉE**

T A B L E D E S M A T I È R E S

1	UTILISATION DE L'USINE LSR.....	3
2	COÛT DE MAINTIEN DE LA FIABILITÉ.....	3
	CONCLUSION	3

Annexe 1 : Coûts projetés de l'utilisation de l'usine LSR à la Cause tarifaire 2025-2026

1 UTILISATION DE L'USINE LSR

1 Énergir, s.e.c. (Énergir) établit le coût d'utilisation de l'usine LSR par l'activité non réglementée
2 (ANR) sur la base des principes et décisions en vigueur au moment de l'élaboration de la
3 Cause tarifaire 2025-2026. Ainsi, il reflète les modalités d'application de la méthode
4 d'établissement du coût d'utilisation de l'usine LSR par l'ANR approuvée par la Régie de l'énergie
5 (Régie) dans ses décisions D-2020-039, D-2020-113, D-2021-140, D-2022-123 et D-2022-136.

6 L'établissement du coût d'utilisation de l'usine LSR par le client GM GNL prévu à la
7 Cause tarifaire 2025-2026 est présenté à l'annexe 1. Ce coût d'utilisation sera pris en
8 considération en diminution du revenu requis de la Cause tarifaire 2025-2026.

2 COÛT DE MAINTIEN DE LA FIABILITÉ

9 Conformément à la décision D-2022-136 de la Régie, la nouvelle méthodologie de l'outil de
10 maintien de la fiabilité, en vigueur depuis l'année tarifaire 2022-2023, prévoit qu'un fonds de
11 prévoyance sera constitué au besoin chaque hiver.

CONCLUSION

12 **Énergir demande à la Régie d'approuver l'établissement des coûts d'utilisation de**
13 **l'usine LSR par le client GM GNL pour l'exercice 2025-2026.**

ANNEXE 1 – Coûts projetés de l'utilisation de l'usine LSR à la Cause tarifaire 2025-2026 Coûts de l'usine LSR – Répartition des capacités et des quantités par activité

Tableau 1 : Capacité / quantité par activité				Tableau 2 : Répartition de la quantité annuelle de demande liquéfiée (liquéfacteur 1)			
	(a) 10 ³ m ³	(b) Ratio		hiver	été	Total	
1 Capacité d'entreposage	58 600		1 Demande totale	-	14 040	14 040	
2 Clientèle régulière	53 600	91,5%	2 Évaporation régulière ⁽¹⁾	-	7 432	7 432	
3 GM GNL	5 000	8,5%	3 Évaporation de liquéfaction train 1 ⁽²⁾	-	(620)	(620)	
4 Capacité potentielle de liquéfaction (liquéfacteur 1)	53 600		4 Évaporation de liquéfaction train 2 ⁽²⁾	-	-	-	
5 Clientèle régulière	53 600	100,0%	5 Évaporation liée aux chargements ⁽³⁾	-	-	-	
6 GM GNL	-	0,0%	6 Évaporation de regazéification ⁽⁴⁾	-	(135)	(135)	
7 Quantité annuelle de demande liquéfiée été (liquéfacteur 1)	20 717		7 Liquéfaction totale	-	20 717	20 717	
8 Clientèle régulière	20 717	100,0%	8 GM GNL	-	-	-	
9 GM GNL ⁽¹⁾	-	0,0%	9 Demande	-	-	-	
10 Quantité annuelle de demande liquéfiée hiver (liquéfacteur 1)	-		10 Évaporation régulière ⁽¹⁾	-	-	-	
11 Clientèle régulière	-	0,0%	11 Évaporation de liquéfaction train 1 ⁽²⁾	-	-	-	
12 GM GNL	-	0,0%	12 Évaporation de liquéfaction train 2 ⁽²⁾	-	-	-	
13 Capacité potentielle de regazéification	55 600		13 Évaporation liée aux chargements ⁽³⁾	-	-	-	
14 Clientèle régulière	53 600	96,4%	14 Évaporation de regazéification ⁽⁴⁾	-	-	-	
15 GM GNL	2 000	3,6%	15 Liquéfaction totale GM GNL	-	-	-	
16 Quantité annuelle de demande regazéifiée	7 963		16 daQ	-	-	-	
17 Clientèle régulière	5 963	74,9%	17 Demande	-	14 040	14 040	
18 GM GNL	2 000	25,1%	18 Évaporation régulière ⁽¹⁾	-	7 432	7 432	
19 Capacité potentielle de compression	25 078		19 Évaporation de liquéfaction train 1 ⁽²⁾	-	(620)	(620)	
20 Clientèle régulière	23 922	95,4%	20 Évaporation de liquéfaction train 2 ⁽²⁾	-	-	-	
21 GM GNL	1 156	4,6%	21 Évaporation liée aux chargements ⁽³⁾	-	-	-	
22 ⁽¹⁾ Correspond à la liquéfaction de l'évaporation du GNL des réservoirs			22 Évaporation de regazéification ⁽⁴⁾	-	(135)	(135)	
			23 Liquéfaction totale daQ	-	20 717	20 717	
			24 ⁽¹⁾ Évaporation régulière ventilée au prorata de la capacité d'entreposage				
			25 ⁽²⁾ Évaporation ventilée au prorata de la demande liquéfiée pour chaque train de liquéfaction				
			26 ⁽³⁾ Évaporation ventilée au prorata du nombre de chargements				
			27 ⁽⁴⁾ Évaporation ventilée au prorata de la demande regazéifiée				

Tableau 3 : Répartition de la capacité potentielle de compression (10 ³ m ³)			
	Calcul de la capacité potentielle de compression	Portion attribuable à l'activité non réglementée	Portion attribuable à l'activité réglementée
1			
2 Source 1 : Évaporation régulière du GNL des réservoirs			
3 Évaporation régulière	8 125	693	7 432
4 Évaporation de liquéfaction train 1	(620)	0	(620)
5 Évaporation de liquéfaction train 2	5 375	459	4 916
7 Évaporation liée aux chargements	90	8	83
6 Évaporation de regazéification	(180)	(4)	(176)
8 Total source 1	12 790	1 156	11 634
9 Source 2 : Gaz naturel provenant du procédé de liquéfaction du train 1	11 488	0	11 488
10 Source 3 : Gaz naturel provenant des démarrages et des arrêts du procédé de liquéfaction du train 2	600	0	600
11 Source 4 : Gaz naturel provenant des chargements des camions citernes	200	0	200
12 Total capacité potentielle de compression	25 078	1 156	23 922
Évaporation régulière du GNL des réservoirs qui a été compressée au cours de l'exercice 2025-2026	12 790		
Portion de l'évaporation régulière reliquifiée au cours de l'exercice 2025-2026	12 790 ⁽¹⁾		
Portion de l'évaporation régulière reliquifiée au cours de l'exercice 2026-2027	0		

⁽¹⁾ La différence entre le 12 790 10³m³ d'évaporation régulière compressée et le volume reliquifié par le train 1 au tableau 2, lignes 18 à 22, est composée de la quote-part d'évaporation régulière de GM GNL qui est prévue être liquéfiée par le train 2.

Tableau 4 : Répartition des coûts par élément (000\$)

Répartition des coûts par élément (000\$)		Coûts	Entreposage		Liquéfaction 1		Regazéification		Compression	Chargements	Activité réglementée	Activité non réglementée	Frais généraux
			Fixes	Fixes	Variables		Fixes	Variables	Fixes	Fixes	Fixes	Fixes	Fixes
					Été	Hiver							
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	
Frais de l'usine													
1	Salaires et avantages sociaux	5 196	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 196
2	Assurances	3 034	672	365	-	-	119	-	59	5	932	833	48
3	Services d'entretien	543	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	543
4	Matériaux et pièces	509	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	509
5	Services professionnels	1 398	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 398
6	Taxes municipales	344	7	50	-	-	54	-	36	-	-	93	103
7	Autres frais divers	1 152	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 152
8	Réfrigérant	240	-	-	240	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gaz naturel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	regazéification	146	-	-	-	-	146	-	-	-	-	-	-
10	liquéfaction	165	-	-	165	-	-	-	-	-	-	-	-
11	autres	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
12	Total gaz naturel	352	-	-	165	-	146	-	-	-	-	-	42
	Électricité	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	fixes - frais de base	63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
14	fixes - compression	300	-	-	-	-	-	300	-	-	-	-	-
15	variables - regazéification	69	-	-	-	-	69	-	-	-	-	-	-
16	variables - liquéfaction	595	-	-	595	-	-	-	-	-	-	-	-
17	Total électricité	1 027	-	-	595	-	69	300	-	-	-	-	63
18	Sous-total frais de l'usine	13 794	679	416	999	-	173	215	395	5	932	926	9 054
Dépenses d'amortissement													
19		3 212	525	448	-	-	1 110	-	582	-	-	-	548
Rendement à 6,06 %													
20		5 232	210	325	-	-	2 626	-	1 007	2	-	2	1 061
Impôts reliés au rendement (7,45 % - 6,06 %)													
21		1 200	48	74	-	-	602	-	231	0,5	-	0,4	243
22	Grand Total	23 438	1 462	1 263	999	-	4 512	215	2 214	8	932	928	10 906
23	Capacité / quantité totale pour chaque élément (10³m³)		58 600	53 600	20 717	-	55 600	7 963	25 078	-	-	-	-
24	Coût unitaire de chaque élément (¢/m³)		2,495	2,356	4,824	-	8,115	2,701	8,827	-	-	-	-
Coût d'utilisation pour GM GNL													
25	Capacité / quantité du client GNL pour chaque élément (10 ³ m ³)		5 000	-	-	-	2 000	2 000	1 156	-	0%	100%	50%
26	Coûts totaux (000 \$) (l. 24 x l. 25)	6 824	125	-	-	-	162	54	102	-	-	928	5 453
Coût d'utilisation pour l'activité réglementée													
27	Capacité / quantité du client GNL pour chaque élément (10 ³ m ³)		1 337	1 263	999	-	4 350	161	2 112	8	932	-	5 453
	Coûts totaux (000 \$) (l. 22 - l. 26)	16 614											