

**Établissement du coûts d'utilisation de l'usine LSR - daQ
pour l'exercice clos le 30 septembre 2025**

Tableau 1 : Capacité / quantité par activité		(a)	(b)
		(10 ³ m ³)	(ratio)
1	Capacité d'entreposage	58 600	
2	Clientèle régulière	48 600	82,9%
3	GM GNL	10 000	17,1%
4	Capacité potentielle de liquéfaction (liquéfacteur 1)	48 600	
5	Clientèle régulière	48 600	100,0%
6	GM GNL	-	0,0%
7	Quantité annuelle de demande liquéfiée été (liquéfacteur 1)	-	
8	Clientèle régulière	-	0,0%
9	GM GNL	-	0,0%
10	Quantité annuelle de demande liquéfiée hiver (liquéfacteur 1)	-	
11	Clientèle régulière	-	0,0%
12	GM GNL	-	0,0%
13	Capacité potentielle de regazéification	56 986	
14	Clientèle régulière	48 600	85,3%
15	GM GNL	8 386	14,7%
16	Quantité annuelle de demande regazéifiée	15 587	
17	Clientèle régulière	7 202	46,2%
18	GM GNL	8 386	53,8%
19	Capacité potentielle de compression	25 177	
20	Clientèle régulière	22 713	90,2%
21	GM GNL	2 465	9,8%

Tableau 2 : Répartition de la quantité annuelle de demande liquéfiée (liquéfacteur 1) ¹				
	hiver	été	Total	
1	Demande totale	-	-	-
2	Évaporation régulière	-	-	-
3	Évaporation de liquéfaction train 1	-	-	-
4	Évaporation de liquéfaction train 2	-	-	-
5	Évaporation liée aux chargements	-	-	-
6	Évaporation de regazéification	-	-	-
7	Liquéfaction totale	-	-	-
8	GM GNL			
9	Demande	-	-	-
10	Évaporation régulière	-	-	-
11	Évaporation de liquéfaction train 1	-	-	-
12	Évaporation de liquéfaction train 2	-	-	-
13	Évaporation liée aux chargements	-	-	-
14	Évaporation de regazéification	-	-	-
15	Liquéfaction totale GM GNL	-	-	-
16	daQ			
17	Demande	-	-	-
18	Évaporation régulière	-	-	-
19	Évaporation de liquéfaction train 1	-	-	-
20	Évaporation de liquéfaction train 2	-	-	-
21	Évaporation liée aux chargements	-	-	-
22	Évaporation de regazéification	-	-	-
23	Liquéfaction totale daQ	-	-	-

¹ Le liquéfacteur 1 n'a pas été mis en service durant l'année.

Tableau 3 : Répartition de la quantité annuelle de compression			
	Calcul de la capacité potentielle de compression	Portion attribuable à l'activité non réglementée	Portion attribuable à l'activité réglementée
1	Source 1 : Évaporation régulière du GNL des réservoirs		
2	Évaporation régulière	9 385	7 784
3	Évaporation de liquéfaction train 1	-	-
4	Évaporation de liquéfaction train 2	4 327	3 519
5	Évaporation liée aux chargements	451	367
7	Évaporation de regazéification	(290)	(261)
6	Total source 1	13 874	11 409
8	Source 2 : Gaz naturel provenant du procédé de liquéfaction du train 1	10 417	10 417
9	Source 3 : Gaz naturel provenant des démarrages et des arrêts du procédé de liquéfaction du train 2	664	664
10	Source 4 : Gaz naturel provenant des chargements des camions citernes	223	223
11	Total capacité potentielle de compression	25 177	22 713

Établissement du coûts d'utilisation de l'usine LSR - daQ (suite)
pour l'exercice clos le 30 septembre 2025

	Répartition des coûts par élément (000\$)	Coûts	Entreposage	Liquéfaction 1		Regazéification		Compression	Chargements	Activité réglementée	Activité non réglementée	Frais généraux	
			Fixes	Fixes	Variables		Fixes	Variables	Fixes	Fixes	Fixes	Fixes	Fixes
					Été	Hiver							
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
Frais de l'usine													
1	Salaires et avantages sociaux	5 135	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 135
2	Assurances	2 389	539	293	-	-	96	-	47	4	629	742	39
3	Services d'entretien	316	-	76	-	-	-	-	3	-	-	-	237
4	Matériaux et pièces	626	18	68	-	-	34	-	137	-	-	-	369
5	Services professionnels	1 800	39	7	-	-	14	-	-	-	-	-	1 740
6	Taxes municipales	624	13	91	-	-	98	-	65	-	-	169	187
7	Autres frais divers	1 494	15	285	-	-	-	-	174	-	-	-	1 020
8	Réfrigérant	109	-	-	109	-	-	-	-	-	-	-	-
9	Gaz naturel												
	regazéification	244	-	-	-	-	-	244	-	-	-	-	-
	liquéfaction	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	autres	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
12	Total gaz naturel	292	-	-	-	-	-	244	-	-	-	-	48
13	Électricité												
	fixes - frais de base	85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	85
	fixes - compression	407	-	-	-	-	-	407	-	-	-	-	-
	variables - regazéification	137	-	-	-	-	-	137	-	-	-	-	-
	variables - liquéfaction	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	Total électricité	629	-	-	-	-	-	407	-	-	-	-	85
18	Sous-total frais de l'usine	13 415	624	820	109	-	241	381	834	4	629	911	8 861
19	Dépenses d'amortissement	2 364	510	403	-	-	416	-	491	-	-	-	544
20	Rendement à 6,21 %	5 094	182	403	-	-	2 484	-	1 133	0	-	2	890
21	Impôts reliés au rendement (7,6 % - 6,21 %)	1 140	41	90	-	-	556	-	254	0	-	0	199
22	Grand total	22 014	1 356	1 717	109	-	3 698	381	2 712	5	629	913	10 494
23	Capacité / quantité totale pour chaque élément (10³m³)		58 600	48 600	-	-	56 986	15 587	25 177	-	-	-	-
24	Coût unitaire de chaque élément (¢/m³)		2,314	3,533	-	-	6,489	2,445	10,771	-	-	-	-
Coût d'utilisation pour GM GNL													
25	Capacité / quantité du client GNL pour chaque élément (10 ³ m ³)		10 000	-	-	-	8 386	8 386	2 465	-	0%	100%	50%
26	Coûts totaux (000 \$) (l. 24 x l. 25)	7 406	231	-	-	-	544	205	265	-	-	913	5 247
Coût d'utilisation pour l'activité réglementée													
27	Capacité / quantité du client GNL pour chaque élément (10 ³ m ³)		1 125	1 717	109	-	3 154	176	2 446	5	629	-	5 247
	Coûts totaux (000 \$) (l. 22 - l. 26)	14 608	1 125	1 717	109	-	3 154	176	2 446	5	629	-	5 247