

**ÉTABLISSEMENT DES COÛTS DE
L'UTILISATION DE L'USINE LSR PAR
L'ACTIVITÉ NON RÉGLEMENTÉE**

T A B L E D E S M A T I È R E S

1	UTILISATION DE L'USINE LSR	3
2	COÛT DE MAINTIEN DE LA FIABILITÉ	3
	CONCLUSION.....	3
	ANNEXE 1 – Coûts projetés de l'utilisation de l'usine LSR à la Cause tarifaire 2026-2027	

1 UTILISATION DE L'USINE LSR

1 Énergir, s.e.c. (Énergir) a établi le coût d'utilisation de l'usine LSR par l'activité non réglementée
2 sur la base des principes et décisions en vigueur au moment de l'élaboration de la
3 Cause tarifaire 2026-2027. Ainsi, il reflète les modalités d'application de la méthode
4 d'établissement du coût d'utilisation de l'usine LSR par l'activité non réglementée approuvée par
5 la Régie de l'énergie (Régie) dans ses décisions D-2020-039, D-2020-113, D-2021-140,
6 D-2022-123 et D-2022-136.

7 L'établissement du coût d'utilisation de l'usine LSR par le client GM GNL prévu à la
8 Cause tarifaire 2026-2027 est présenté à l'annexe 1. Ce coût d'utilisation sera pris en
9 considération en diminution du revenu requis de la Cause tarifaire 2026-2027.

2 COÛT DE MAINTIEN DE LA FIABILITÉ

10 Conformément à la décision D-2022-136 de la Régie, la nouvelle méthodologie de l'outil de
11 maintien de la fiabilité, en vigueur depuis l'année tarifaire 2022-2023, prévoit qu'un fonds de
12 prévoyance sera constitué au besoin chaque hiver.

CONCLUSION

13 **Énergir demande à la Régie d'approuver l'établissement des coûts d'utilisation de**
14 **l'usine LSR par le client GM GNL pour l'exercice 2026-2027.**

ANNEXE 1 – Coûts projetés de l'utilisation de l'usine LSR à la Cause tarifaire 2026-2027

Coûts de l'usine LSR – Répartition des capacités et des quantités par activité

Tableau 1 : Capacité / quantité par activité				Tableau 2 : Répartition de la quantité annuelle de demande liquéfiée (liquéfacteur 1)				
	(a) 10 ³ m ³	(b) Ratio						
1	Capacité d'entreposage	58 600		1	Demande totale	-	14 040	14 040
2	Clientèle régulière	53 600	91,5%	2	Évaporation régulière ⁽¹⁾	-	7 432	7 432
3	GM GNL	5 000	8,5%	3	Évaporation de liquéfaction train 1 ⁽²⁾	-	(620)	(620)
4	Capacité potentielle de liquéfaction (liquéfacteur 1)	53 600		4	Évaporation de liquéfaction train 2 ⁽²⁾	-	-	-
5	Clientèle régulière	53 600	100,0%	5	Évaporation liée aux chargements ⁽³⁾	-	-	-
6	GM GNL	-	0,0%	6	Évaporation de regazéification ⁽⁴⁾	-	(135)	(135)
7	Quantité annuelle de demande liquéfiée été (liquéfacteur 1)	20 717		7	Liquéfaction totale	-	20 717	20 717
8	Clientèle régulière	20 717	100,0%	8	GM GNL	-	-	-
9	GM GNL ⁽¹⁾	-	0,0%	9	Demande	-	-	-
10	Quantité annuelle de demande liquéfiée hiver (liquéfacteur 1)	-		10	Évaporation régulière ⁽¹⁾	-	-	-
11	Clientèle régulière	-	0,0%	11	Évaporation de liquéfaction train 1 ⁽²⁾	-	-	-
12	GM GNL	-	0,0%	12	Évaporation de liquéfaction train 2 ⁽²⁾	-	-	-
13	Capacité potentielle de regazéification	55 600		13	Évaporation liée aux chargements ⁽³⁾	-	-	-
14	Clientèle régulière	53 600	96,4%	14	Évaporation de regazéification ⁽⁴⁾	-	-	-
15	GM GNL	2 000	3,6%	15	Liquéfaction totale GM GNL	-	-	-
16	Quantité annuelle de demande regazéifiée	7 963		16	daQ	-	-	-
17	Clientèle régulière	5 963	74,9%	17	Demande	-	14 040	14 040
18	GM GNL	2 000	25,1%	18	Évaporation régulière ⁽¹⁾	-	7 432	7 432
19	Capacité potentielle de compression	25 078		19	Évaporation de liquéfaction train 1 ⁽²⁾	-	(620)	(620)
20	Clientèle régulière	23 922	95,4%	20	Évaporation de liquéfaction train 2 ⁽²⁾	-	-	-
21	GM GNL	1 156	4,6%	21	Évaporation liée aux chargements ⁽³⁾	-	-	-
22	⁽¹⁾ Correspond à la liquéfaction de l'évaporation du GNL des réservoirs			22	Évaporation de regazéification ⁽⁴⁾	-	(135)	(135)
				23	Liquéfaction totale daQ	-	20 717	20 717
				24	⁽¹⁾ Évaporation régulière ventilée au prorata de la capacité d'entreposage			
				25	⁽²⁾ Évaporation ventilée au prorata de la demande liquéfiée pour chaque train de liquéfaction			
				26	⁽³⁾ Évaporation ventilée au prorata du nombre de chargements			
				27	⁽⁴⁾ Évaporation ventilée au prorata de la demande regazéifiée			

Tableau 3: Répartition de la capacité potentielle de compression (10³m³)

	Calcul de la capacité potentielle de compression	Portion attribuable à l'activité non réglementée	Portion attribuable à l'activité réglementée
1			
2	Source 1 : Évaporation régulière du GNL des réservoirs		
3	Évaporation régulière	8 125	693
4	Évaporation de liquéfaction train 1	(620)	0
5	Évaporation de liquéfaction train 2	5 375	459
7	Évaporation liée aux chargements	90	8
6	Évaporation de regazéification	(180)	(4)
8	Total source 1	12 790	1 156
9	Source 2 : Gaz naturel provenant du procédé de liquéfaction du train 1	11 488	0
10	Source 3 : Gaz naturel provenant des démarrages et des arrêts du procédé de liquéfaction du train 2	600	0
11	Source 4 : Gaz naturel provenant des chargements des camions citernes	200	0
12	Total capacité potentielle de compression	25 078	1 156
	Évaporation régulière du GNL des réservoirs qui a été compressée au cours de l'exercice 2025-2026	12 790	
	Portion de l'évaporation régulière reliquée au cours de l'exercice 2026-2027	12 790 ⁽¹⁾	
	Portion de l'évaporation régulière reliquée au cours de l'exercice 2027-2028	0	
	⁽¹⁾ La différence entre le 12 790 10 ³ m ³ d'évaporation régulière compressée et le volume reliquéifié par le train 1 au tableau 2, lignes 18 à 22, est composée de la quote-part d'évaporation régulière de GM GNL qui est prévue être liquéfiée par le train 2.		

Coûts de l'usine LSR – Répartition du coût d'utilisation : activité réglementée et client GM GNL

Tableau 4 : Répartition des coûts par élément (000\$)

Répartition des coûts par élément (000\$)		Coûts	Entreposage	Liquéfaction 1		Regazéification		Compression	Chargements	Activité réglementée	Activité non réglementée	Frais généraux	
			Fixes	Fixes	Variables		Fixes	Variables	Fixes	Fixes	Fixes	Fixes	Fixes
					Été	Hiver							
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	
Frais de l'usine													
1	Salaires et avantages sociaux	5 403	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 403	
2	Assurances	3 143	696	378	-	124	-	61	5	966	863	50	
3	Services d'entretien	563	-	-	-	-	-	-	-	-	-	563	
4	Matériaux et pièces	528	-	-	-	-	-	-	-	-	-	528	
5	Services professionnels	1 449	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 449	
6	Taxes municipales	356	8	52	-	56	-	37	-	-	96	107	
7	Autres frais divers	1 193	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 193	
8	Réfrigérant	249	-	-	249	-	-	-	-	-	-	-	
	Gaz naturel												
9	regazéification	151	-	-	-	-	151	-	-	-	-	-	
10	liquéfaction	171	-	-	171	-	-	-	-	-	-	-	
11	autres	43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	
12	Total gaz naturel	365	-	-	171	-	151	-	-	-	-	43	
13	Électricité												
	fixes - frais de base	65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65	
14	fixes - compression	311	-	-	-	-	-	311	-	-	-	-	
15	variables - regazéification	72	-	-	-	-	72	-	-	-	-	-	
16	variables - liquéfaction	616	-	-	616	-	-	-	-	-	-	-	
17	Total électricité	1 064	-	-	616	-	72	311	-	-	-	65	
18	Sous-total frais de l'usine	14 313	704	431	1 035	180	223	409	5	966	959	9 402	
19	Dépenses d'amortissement	3 291	538	459	-	1 137	-	596	-	-	-	561	
20	Rendement à 6,06 %	5 361	215	333	-	2 691	-	1 031	2	-	2	1 087	
21	Impôts reliés au rendement (7,45 % - 6,06 %)	1 230	49	76	-	617	-	237	0,5	-	0,4	249	
22	Grand Total	24 194	1 506	1 299	1 035	4 625	223	2 273	8	966	962	11 299	
23	Capacité / quantité totale pour chaque élément (10 ³ m ³)		58 600	53 600	20 717	55 600	7 963	25 078	-	-	-	-	
24	Coût unitaire de chaque élément (¢/m ³)		2,570	2,423	4,998	8,318	2,799	9,062	-	-	-	-	
Coût d'utilisation pour GM GNL													
25	Capacité / quantité du client GNL pour chaque élément (10 ³ m ³)		5 000	-	-	2 000	2 000	1 156	-	0%	100%	50%	
26	Coûts totaux (000 \$) (L 24 x L 25)	7 067	128	-	-	166	56	105	-	-	962	5 649	
Coût d'utilisation pour l'activité réglementée													
27	Capacité / quantité du client GNL pour chaque élément (10 ³ m ³)		1 377	1 299	1 035	-	4 458	2 168	8	966	-	5 649	
27	Coûts totaux (000 \$) (L 22 - L 26)	17 128	1 377	1 299	1 035	-	4 458	2 168	8	966	-	5 649	